

## ランプ励起パルスレーザー溶接機 M801F/FH シリーズ

高ピーク出力により、熱伝導率の高い難溶接材料にも  
歪みの少ないスポット溶接可能。

### 特長

高ピーク出力 F:7kW FH:9kW

従来機(M801C)とのI/F配線互換性有り

省エネ設計 従来機(M801C)比約90%減

従来機(M801C)に比べ起動時間短縮

管理機能向上 ログ保存機能



### 用途

- 溶接歪みを抑えた非接触スポット溶接
- 電池関係・リレー・点火プラグ・各種センサー
- 薄板への歪みを抑えたシーム溶接
- 薄板へのバリを抑えた切断
- 熱影響による歪みを抑制する同時多点溶接用途

### 加工事例



コイン型リチウム電池  
タブ付け溶接



電磁バルブ組立



コネクタ溶接



調芯多点同時溶接



ヒーターパターン切断

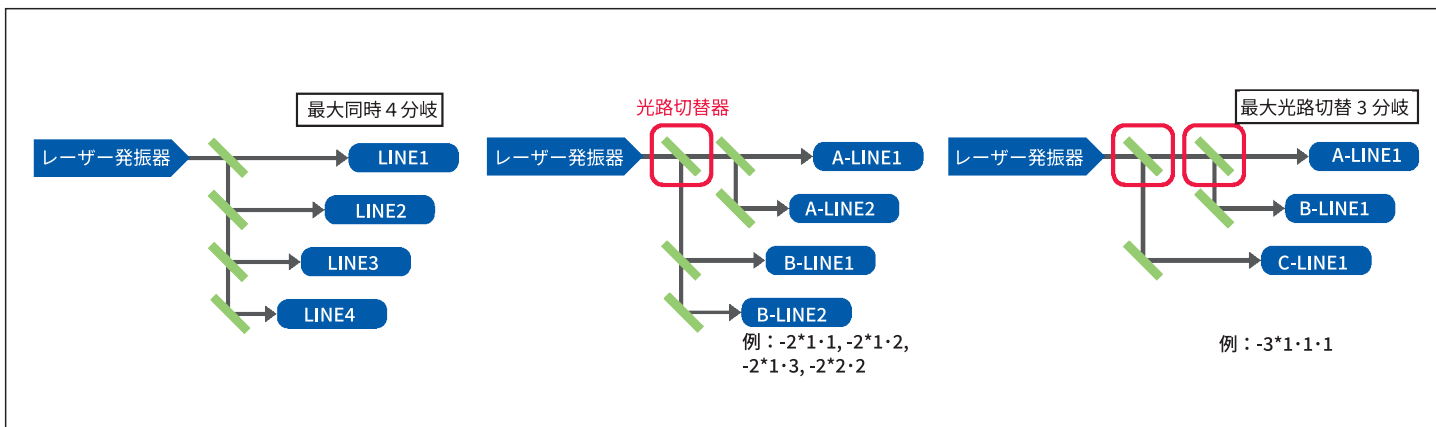


リレー部品溶接

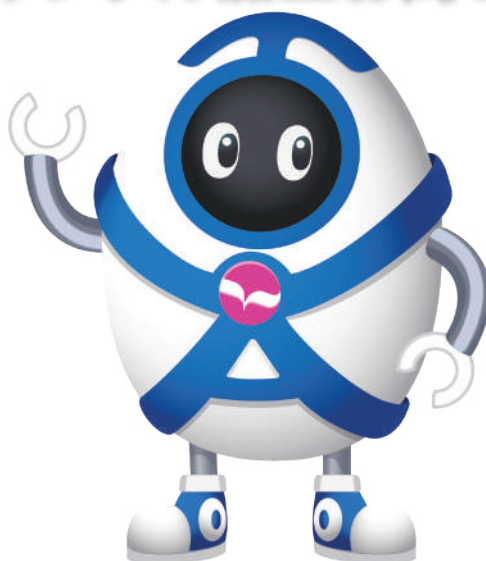
## 仕様

| 項目        | M801F シリーズ                                             | M801FH シリーズ      |
|-----------|--------------------------------------------------------|------------------|
| 平均出力      | 50W                                                    | 80W              |
| 最大出力エネルギー | 50J pulse (10ms)                                       | 80J pulse (10ms) |
| 最大ピーク出力   | 7kW (@2.5ms)                                           | 9kW (@2.5ms)     |
| 繰り返し周波数   | 単発/1~200pps 注)200ppsは、電力フィードバック(標準)時                   |                  |
| パルス幅      | 0.3~20ms (0.1msステップ)                                   |                  |
| 同時分岐数     | 1~4分岐                                                  |                  |
| 時間分岐数     | 2光路, 3光路                                               |                  |
| 所要電源      | 3相AC200~220V±10V 50/60Hz、16A                           |                  |
| 冷却方法      | 標準: 水冷(10L/min@20℃、0.15~0.5MPa) / オプション: 空冷            |                  |
| 装置寸法      | W x D x H: 490mm x 990mm x 980mm (空冷オプション搭載時 D: +50mm) |                  |
| 重量        | 水冷: 約190kg / 空冷: 約210kg (乾燥時重量)                        |                  |

## 光経路オプション



お気軽に試作・サンプル加工お問い合わせください!



トワッピー ©TOWA

TOWAレーザーフロント株式会社

<https://www.laserfront.jp>

E-mail: [tlf\\_moreinfo@laserfront.com](mailto:tlf_moreinfo@laserfront.com)

本社 〒252-5298 神奈川県相模原市中央区下九沢1120 (NEC相模原事業場内)

TEL: 042-700-3431

中部オフィス 〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄2丁目2番17号 名古屋情報センタービル3F

TEL: 052-222-2475

関西オフィス 〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島5丁目3番10号 イトーピア新大阪ビル2F

TEL: 06-6734-6255