

Warpage Correction System

Model FWC1020



Automate the warping correction process to support reduce manpower and improve cutting accuracy

自动矫正翘曲工艺， 以节省人力和提高切割精度

- 通过在切割前矫正产品翘曲，从而改善品质不良
- 通过实现自动翘曲矫正工艺，为工厂节省人力资源

产品信息



中文



SPECIFICATION

Items		Unit	Description
机型		—	FWC1020
框架尺寸	长度	mm	43—100
	宽度	mm	150—300
	厚度	mm	0.5—4.0
矫正器压力		N	1,000
加热温度		°C	0—200
冷却温度		°C	5—40
外形尺寸	宽度	mm	1,750
	纵深	mm	1,440
	高度	mm	1,800
重量		ton	1.4
框架供给部	类型	—	Slit magazine
	数量	pcs	4 (Max.) 当弹匣宽度为110毫米时
框架收纳机构	类型	—	Slit magazine
	数量	pcs	4 (Max.) 当弹匣宽度为110毫米时
框架传送方式		—	Vacuum, Claw
每周期框架数量		pcs	2 / shot
品种转换件更换时间		min	30
额定电压		V	3—Phase AC 200V 50 / 60Hz
消耗功率		kVA	5
空气压力		MPa	0.5—0.6
空气消耗量		NL / min	Avg. 220
公用设施连接数量		—	Power supply 1, Air 1
供水		L	10*

- 以上数据为本公司标准机型时的规格
- 以上规格根据实际需要可能有改良变更的可能
- 如有其他特殊规格要求，另行协商
- *供水仅在设置过程中使用，使用内部循环系统



东和半导体设备（上海）有限公司
中国上海市普陀区凯旋北路1188号环球港B座20A
TEL 021-6888-6860

Website



Inquiry contact



TOWA（本公司商标），是TOWA株式会社的商标或注册商标。

Overseas Sales Contacts

Japan/Headquarters TOWA Corporation	Philippines TOWA Semiconductor Equipment Philippines Corp.
China TOWA (Shanghai) Co., Ltd. TOWA Taiwan Co., Ltd.	Thailand TOWA THAI COMPANY LIMITED
Korea TOWA Korea Co., Ltd.	India TOWA SEMICONDUCTOR INDIA PRIVATE LIMITED
Singapore TOWA Asia-Pacific Pte. Ltd.	Germany TOWA Europe GmbH
Malaysia TOWA Malaysia Sales & Services Sdn. Bhd.	Netherlands TOWA Europe B.V.
	the United States TOWA USA Corporation

20250401-004-HQ